

GRAD OGULIN

Bernardina Frankopana 11

47300 OGULIN

Ogulin, 26.04.2018

PREDMET: Ponuda za osnivanje prava gradjenja na nekretnini u poduzetničkoj zoni u gradu Ogulinu

Poštovani,

Temeljem odluke Gradskog vijeća grada Ogulina o raspisivanju javnog natječaja za osnivanje prava gradjenja na nekretninama u poduzetničkoj zoni u Ogulinu od 12.04.2018., podnosimo ponudu za osnivanje prava gradjenja na slijedećoj nekretni (parceli):

KO Otok Oštarijski, Br. k.č. 89/2 površine 30099 m²

U ponudi su priloženi svi potrebni dokumenti propisani navedenom Odlukom i Odlukom o izmjeni Odluke o uvjetima i cijeni prodaje nekretnina u poduzetničkoj.

S poštovanjem,


OTOČKI VRTOVI d.o.o.
Ogulin

Za „Otočki vrtovi“ d.o.o. Ogulin,

Direktor Jan Mužik

Sadržaj:

1. Naziv, adresa, telefon i osnovni podatci o ponuditelju
2. Izvod iz sudskog registra (prilog)
3. Idejno rješenje namjeravanog zahvata
4. Investicijski projekt
5. Privremena oznaka nekretnine, površina i oblik dijela nekretnine koje je predmet ove ponude
6. Ponudjena naknada za osnivanje prava gradjenja po 1m² i u ukupnom iznosu za cijeli prostor gradjevine čestice
7. Dokaz o uplati jamčevine (prilog)

1. Naziv, adresa, telefon i osnovni podatci o ponuditelju

Naziv: **OTOČKI VRTOVI d.o.o. za proizvodnju i usluge**

Skraćeni naziv: **OTOČKI VRTOVI d.o.o.**

Adresa: **Ogulin (Grad Ogulin), Otok Oštarski 4/e,**

Telefon: 01/4812-562

Email: kresimir.planinic@oukp.hr

MBS: 080875676

OIB: 55330841820

Kontakt osoba: Krešimir Planinić

OTOČKI VRTOVI d.o.o. sa sjedištem u Ogulinu, je društvo sa planiranom djelatnošću prerade drveta, proizvodnje peleta i drugih proizvoda od drveta, i kći-društvo **RENETEH OGULIN d.o.o. Ogulin, društva za proizvodnju električne i toplinske energije** (MBS: 020047708, upisan kod Trgovačkog suda u Zagrebu, OIB: 31296566610, Ogulin, Otok Oštarski 4/e) nosioca projekta "Elektrana na biomasu "OGULIN" izlazne snage 4,9MWe (dalje: "elektrana Ogulin").

2. Izvod iz sudskog registra - [ovde priložen](#)

3. Idejno rješenje namjeravanog zahvata

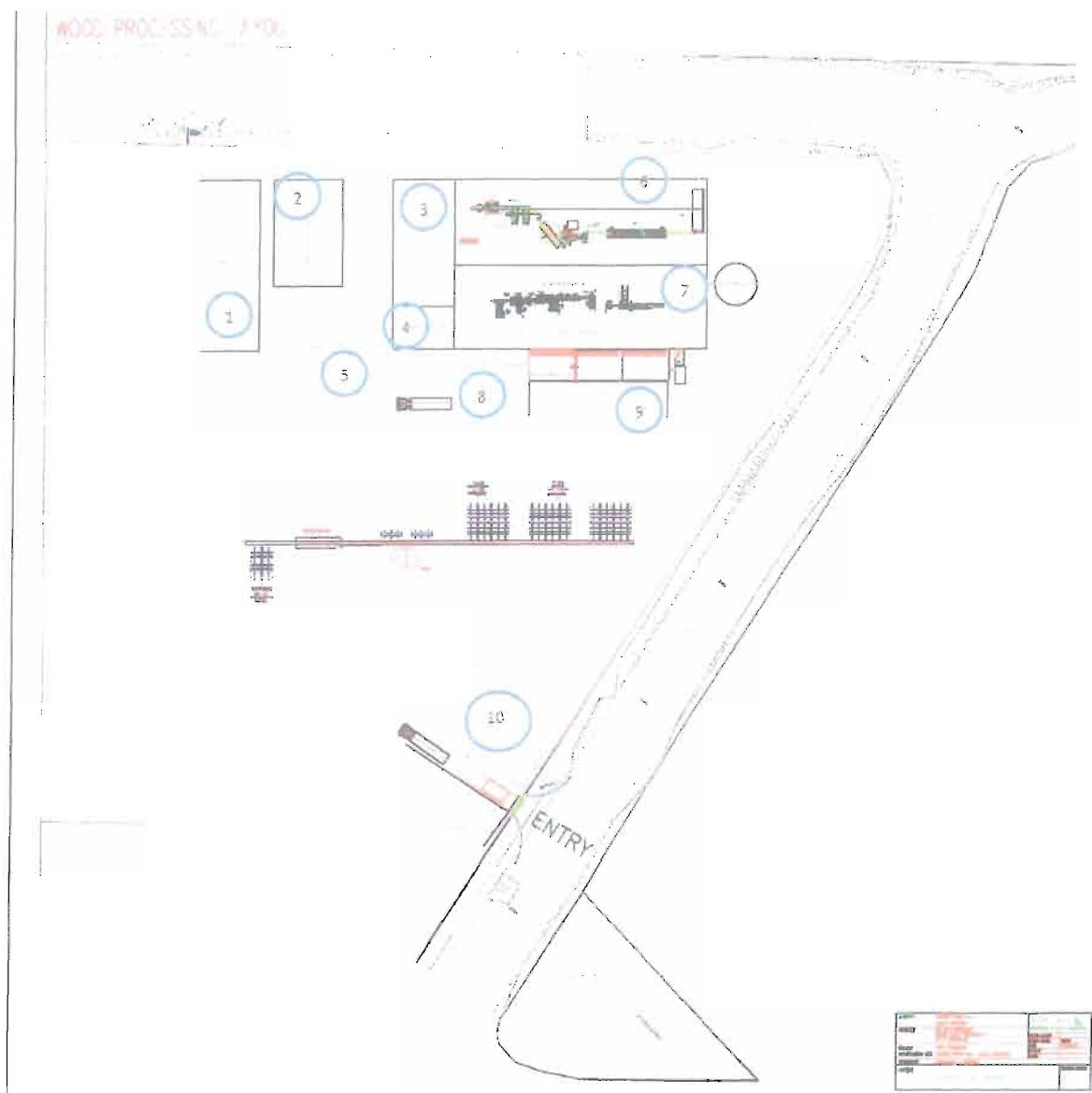
OTOČKI VRTOVI d.o.o., kao društvo koje se bavi preradom drveta, proizvodnjom peleta i drugih proizvoda od drveta (paleta, ugljena, stolarskih proizvoda), planira da za potrebe svojih proizvodnih procesa, koristiti toplinu proizvedenu u budućoj kogeneracijskoj elektrani Ogulin.

Elektrana Ogulin (maksimalne električne snage 4.9 MWe i maksimalne toplinske snage 12 MW) će za gorivo koristiti biomasu koja nastaje kao ostatak u gospodarenju šuma, a biti će locirana na parceli k.č.89/3 upisanoj u k.o. Otok Oštarijski.

Proizvodnja peleta, ugljena i drugih proizvoda od drveta je direktno vezana za toplinu nastalu tokom proizvodnje električne energije u elektrani Ogulin - „pridružena proizvodnja“.

U skladu s gore navedenim, društvo OTOČKI VRTOVI d.o.o. planira locirati svoju proizvodnju u industrijskoj zoni Ogulina, a u neposrednoj blizini buduće elektrane Ogulin.

Proizvodna shema:



1	Parking
2	Upravna zgrada
3	Proizvodnja paleta
4	Oštrenje alata
5	Manipulativni plato
6	Proizvodnja peleta
7	Pilana
8	Skladište finalnih proizvoda i otprema
9	Sušara

Handwritten signature

I Proizvodni proces prerade drveta na predmetnim nekretninama usmjeren je prema:

- proizvodnji sječke za Elektranu Ogulin
- proizvodnji peleta
- proizvodnji paleta
- proizvodnji drvene građe za izgradnju i namještaj

te je podijeljen na nekoliko faza:

1. Otkup otpadnog drveta/vlakana,
2. Skladištenje (u cilju prirodnog sušenja drveta)
3. Skidanje kore i priprema za proces
4. Sječa drva – proizvodnja drvene sječke
5. Iverenje/drobljenje – proizvodnja drvene prašine za pelete
6. Klasifikacija sječke po kvaliteti
7. Sušenje sječke i praha
8. Transport materijala po pokretnoj traci do elektrane, dijela za proizvodnju peleta, paleta...

II Tehnološki (idejni) koncept proizvodnje peleta:

a. Proces sušenja

Tehnološki proces u sušari treba sniziti sadržaj vlage za 70% sa početnih 80% koliko je prosječna vlažnost ulazne piljevine na izlaznih 10% relativne vlažnosti. Ovaj dio proizvodnog procesa je energetski intenzivniji čime bi se do maksimuma koristila toplina proizvedena u Elektrani Ogulin. U sušari će se zajedno s piljevinom sušiti i sječka dobivena drobljenjem trupaca.

b. Sortiranje fine sječke – odvajanje sječke i piljevine iz drobljenja

c. Homogenizacija piljevine i filtracija praha

Iz sušare piljevina se ima transportirati pokretnim trakama do opreme za homogenizaciju gdje se cjelokupna smjesa ima homogenizirati. Dalje se masa transportira do opreme za odprašivanje – gdje se (filterima) vrši separacija piljevine i drugog praha, a piljevina se potom odvaja do rezervoara peleta.

d. Peletizacija piljevine i hlađenje

Peletizacija se vrši opremom putem povišene temperature i tlaka uz prisustvo pare. Pelete pri izlazu iz opreme za peletizaciju imaju temperaturu od 90 °C a postupak hlađenja snižava istu na 30-35°C. Nakon hlađenja pelete se sortiraju uklanjanjem oštećenih peleta i eventualnog praha.

III Tehnološki (idejni) koncept proizvodnje ugljena – karbona:

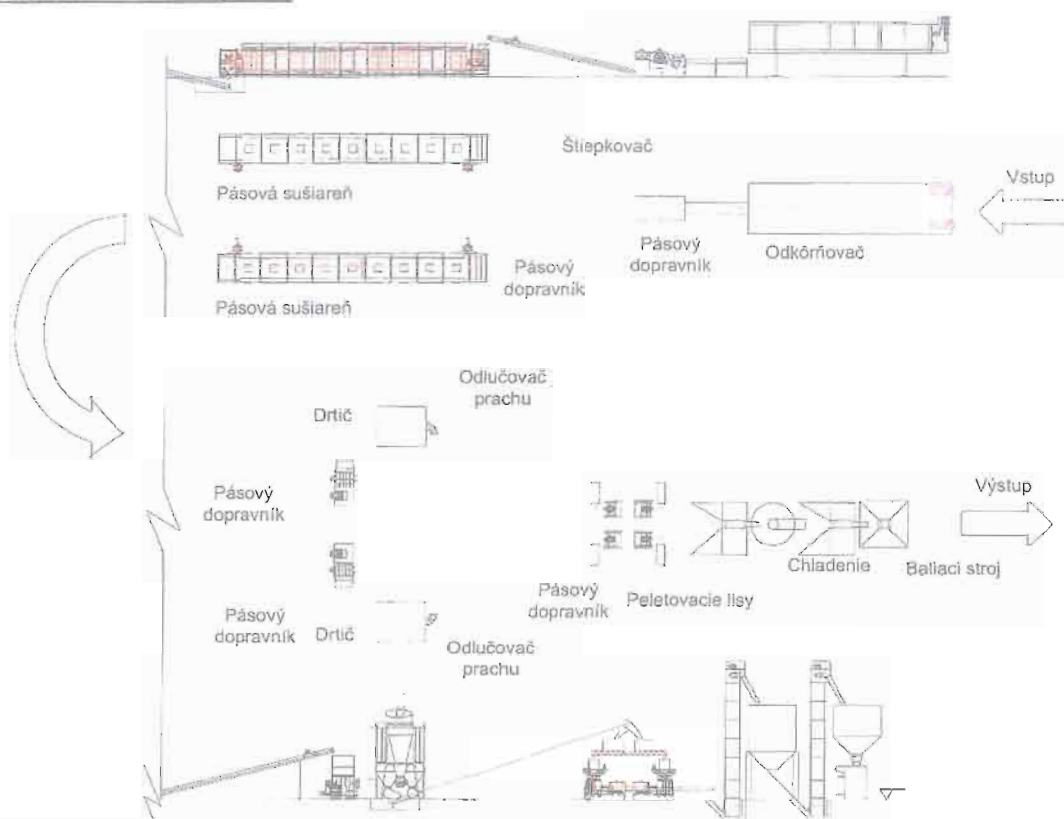
Nusprodukt rasplinjavanja tj. pirolize (kemijske razgradnje organskih tvari djelovanjem topline na visokoj temperaturi, bez prisutnosti kisika i vode), koji se odvija u Elektrani Ogulin, je otpad u formi karbona - drvenog ugljena kvalitete koji omogućava raznoliku upotrebu u više industrija, kao:

- Gorivo - crni ugljen
- U proizvodnji filtera (za pročišćavanje zraka, vode, plina, tekućeg otpada)
- Briketi za roštilj
-
- Sastavni dio legure čelika
- Kristalni silikon
- U metalurškoj industriji

Ovaj proizvodni dio obuhvaća:

- Pripremu ugljena (među-sklad) i procesuiranje
- Drobljenje ugljena (u cilju dobijanja ugljene prašine)
- Oblikovanje finalnog produkta
- Odpremno skladište

Proizvodna shema peleta



Glavne komponente proizvodne linije peleta:

Naziv	Model	Kapacitet
I. Drvo		
Skidanje kore		6-8 tons/h
Drobljenje	LY318-6D	Kapacita: 8-10 t/h
Transportna traka	TD60	širka: 500mm, dĺžka:
Magnetický separátor	CTP300*25	600L*800W*125H
Drobljenje čekicem	GC-ZZ90	3-4t/h
Transportni sistem		
Transportna traka	TD60	
II. Sušenje		
Screw conveyor	GC-SC35	
Traka za sušenje		teplota sušenja 90stupňov
Pec	GC-RF400	Hodnota vystupného tepla: 350×104Kcal/h.
Transportna traka	TD60	
III. Peletizacija		
Transporter	HSD300/800	

Transporter	HSD300/800	
Separator		
Transporter		
Silos za pripravljeni materijal		
Podesivi vijčani prijenosnik		
Presa na pelete	KMPM508	Kapacitet individualnog stroja je 1,5 -2t/h, sa sistemom hladjenja
Transportna traka	GC-B60	
Transport peleta	GC-BP60	
IV. Hladjenje		
Sito na prašinu	HS-T	4mm debljina, vreća za prah
Cooler	HS-4L	
Sustav za hladjenje	5.5-φ1200	3mm karbon čelik, ciklonski separator
Prijenosnik	HS500	duljina 7000mm, 3mm debljina lima
Silos za pelete		3 mm debljina ruma
Automatska vaga		Vruće varenje, 15-25kg/vreća
V. El. kontrolni sustav		
Regulator elektronike	HS-K	

Proizvodnja paleta

SF602 wood pallet saw (pila za drvo-paleta)



Handwritten signature or initials in blue ink.

Parametri	Vrijednost
Naziv	SF602 pila za drvo-palete sa duplim krajnjim rezom/obradom, stroj za seču,
Duljina rezanja	600-1500mm
Širina rezanja	50-200mm
Debljina rezanja	10-50mm
Brzina hranjenja	Max. 20m/min
Promijer noža	305mm
Tolerancija rezanja	+/-1mm
Snaga odsijecanja	2.2kw*2=4.4kw
Napajanje motora	0.75kw
Ukupna snaga	5.15kw
Bruto težina	700kg
Vanske dimenzije	2800*2100*1400 trup stroja 1000*1100*940 prihvatna platforma

„Single Man Pallet Machine“



Handwritten signature or initials in blue ink.

- Dimenzije: 109" širina x 77" duljina x 97' visina
- Težina: 3800 lbs.
- Vrijeme ciklusa: približno (1) paleta/(1) minuta
- Kapacitet paleta: 36" kvadratnih do 50"kvadratnih
- Paleta vrste id: 3/4 Stringer Dizajn paleta
- Podesivi: Potpuno podesiva paleta
- Lokator eksera: Sustav plasmana čavla
- Probijanje: Kontrola okidanja čavla
- Gantry: Bio-usmeravajući motorizirani pištolj čavla „Most Gantry“
- Zračni Zahtjevi: 3/4 "NPT (odporučen kompresor 15HP)
- Montaža: „Plug and play“ (montirano, samo pripojiti)

4. Investicijski projekt

Planirana proizvodnja peleta: do 50,000 tona godišnje (početno planiranih).

Planirana proizvodnja ugljičnih vlakana: oko 20,000 tona godišnje (početno planiranih).

Ukupna planirana investicija Otočkih vrtova d.o.o. na parcelama u poduzetničkoj zoni Ogulin je **10 miliona Eura** – prvenstvenona djelatnosti idejno locirane na predmetnim parcelama za koje se ovom ponudom natječemo.

Broj zaposlenika: ~70 (planiranih)

Organizacijska shema (početna):

ODJEL		Opis pozicije	Broj zaposlenika
I	Uprava	Uprava	1
II	Proizvodnja ugljičnih vlakana	Nadzor	1
		Proizvodnja	8
III	Proizvodnja peleta i proizvoda od drveta	Nadzor	1
		Proizvodnja	16
IV	Priprema sječe i proizvodnja paleta	Nadzor	1
		Proizvodnja	24
		Proizvodnja	5
V	Administracija	Personalno (ljudski potencijal)	1
		Računovodstvo	1
VI	Sigurnost i zaštita	Zaštitari	4
TOTAL	DRUŠTVO		63

Početni broj će biti revidiran protekom određenog perioda koji će ukazati na potrebe operative koje je potrebno zadovoljiti kao i u skladu sa zahtevima i obimom poslovnih aktivnosti.

5. Opis nekretnine za koju se natječe

Nekretnina za koju se natječemo, a koje su predmet je ponude za osnivanje prava gradjenja, je nekretnina u Poduzetničkoj zoni Ogulin :

KO Otok Oštarijski, Br. k.č. 89/2 , površine 30099 m²

Smještaj, orijentacija i dimenzije predmetne nepokretnosti su vidljive i na izvodu iz katastarskog plana prikazanog dole.

Predmetna nekretnina će zadovoljiti značajan dio površine potrebne za obavljanje proizvodnih aktivnosti društva (proizvodnja peleta, proizvoda od drveta, proizvodnja paleta, ugljenih vlakana, priprema sječke za transport elektrani Kogeneracija Ogulin...), a po stjecanju svih nužnih uvjeta društvo planira kupovinu navedene parcele.

7. Dokaz o uplati jamčevine – ovde priloženo

U prilogu dostavljamo dokaz o uplati jamčevine za javni natječaj za osnivanje prava gradjenja na nekretninama u poduzetničkoj zoni Ogulin u iznosu od 1000 Eur (€), u kunskoj protuvrijednosti prema srednjem tečaju Hrvatske narodne banke važećem na dan uplate jamčevine.



IZVADAK IZ SUDSKOG REGISTRA

SUBJEKT UPISA

MBS:

080875676

OIB:

55330841820

TVRTKA:

- 1 OTOČKI VRTOVI d.o.o. za proizvodnju i usluge
- 1 OTOČKI VRTOVI d.o.o.

SJEDIŠTE/ADRESA:

- 1 Ogulin (Grad Ogulin)
Otok Oštarski 4/e

PRAVNI OBLIK:

- 1 društvo s ograničenom odgovornošću

PREDMET POSLOVANJA:

- 1 * - Poljoprivredna djelatnost
- 1 * - Integrirana proizvodnja poljoprivrednih proizvoda
- 1 * - Poljoprivredno-savjetodavna djelatnost
- 1 * - Ekološka proizvodnja
- 1 * - Prerada ekološke hrane
- 1 * - Prerada ekološke hrane za životinje
- 1 * - Uvoz ekoloških proizvoda
- 1 * - Stručna kontrola nad ekološkom proizvodnjom
- 1 * - Proizvodnja sjemena
- 1 * - Dorada sjemena
- 1 * - Pakiranje, plombiranje i označavanje sjemena
- 1 * - Stavljanje na tržište sjemena
- 1 * - Proizvodnja sadnog materijala
- 1 * - Pakiranje, plombiranje i označavanje sadnog materijala
- 1 * - Stavljanje na tržište sadnog materijala
- 1 * - Uvoz sadnog materijala
- 1 * - Proizvodnja hrane i pića
- 1 * - Proizvodnja energije
- 1 * - Prijenos, odnosno transport energije
- 1 * - Skladištenje energije
- 1 * - Distribucija energije
- 1 * - Upravljanje energetske objektima
- 1 * - Opskrba energijom
- 1 * - Trgovina energijom
- 1 * - Organiziranje tržišta energijom
- 1 * - Proizvodnja biogoriva
- 1 * - Proizvodnja biomase
- 1 * - Stručni poslovi prostornog uređenja
- 1 * - Projektiranje, građenje, uporaba i uklanjanje građevina



IZVADAK IZ SUDSKOG REGISTRA

SUBJEKT UPISA

PREDMET POSLOVANJA:

- 1 * - Nadzor nad gradnjom
- 1 * - Poslovi upravljanja nekretninom i održavanje nekretnina
- 1 * - Posredovanje u prometu nekretnina
- 1 * - Poslovanje nekretninama
- 1 * - Prerada drva
- 1 * - Proizvodnja proizvoda od drva i pluta
- 1 * - Proizvodnja predmeta od slame i pletarskih materijala
- 1 * - Djelatnosti javnoga prijevoza putnika i tereta u domaćem i međunarodnom cestovnom prometu
- 1 * - Prijevoz za vlastite potrebe
- 1 * - Usluge u željezničkom prijevozu
- 1 * - Skladištenje robe
- 1 * - Promidžba (reklama i propaganda)
- 1 * - Računovodstveni poslovi
- 1 * - Savjetovanje u vezi s poslovanjem i upravljanjem
- 1 * - Obavljanje djelatnosti upravljanja projektom gradnje
- 1 * - Organiziranje kongresa, seminara i tečajeva
- 1 * - Posredovanje pri sklapanju poslova na novčanom tržištu
- 1 * - Savjetovanje pravnih osoba glede strukture kapitala, poslovne strategije i sličnih pitanja te pružanje usluga koje se odnose na poslovna spajanja i stjecanje dionica i poslovnih udjela u drugim društvima
- 1 * - Kupnja i prodaja robe
- 1 * - Obavljanje trgovačkog posredovanja na domaćem i inozemnom tržištu
- 1 * - Zastupanje inozemnih tvrtki

OSNIVAČI/ČLANOVI DRUŠTVA:

- 1 RENETEH OGULIN d.o.o. za proizvodnju električne i toplinske energije, pod MBS: 020047708, upisan kod: Trgovački sud u Zagrebu, OIB: 31296566610
Ogulin, Otok Oštarski 4/e
- 1 - jedini osnivač d.o.o.

OSOBE OVLAŠTENE ZA ZASTUPANJE:

- 2 Viliam Ruman, OIB: 96421901387
Republika Slovačka, Humenne, Laborecká 1854/15
- 2 - direktor
- 2 - zastupa pojedinačno i samostalno, postao direktor odlukom od 21.10.2015.
- 2 Krešimir Planinić, OIB: 65238686582
Zagreb, Streljačka 7



IZVADAK IZ SUDSKOG REGISTRA

SUBJEKT UPISA

OSOBE OVLAŠTENE ZA ZASTUPANJE:

- 2 - prokurist
- 3 Ján Mužik, OIB: 26201534792
Republika Slovačka, Bratislava-Ružinov, Trenčianska 701/44
- 3 - direktor
- 3 - zastupa pojedinačno i samostalno, postao direktor
odlukom od 17.3.2017.

TEMELJNI KAPITAL:

- 1 20.000,00 kuna

PRAVNI ODNOSI:

Osnivački akt:

- 1 Izjava o osnivanju društva s ograničenom odgovornošću od
16.10.2013.

FINANCIJSKA IZVJEŠĆA:

Predano	God.	Za razdoblje	Vrsta izvještaja
eu 28.06.17	2016	01.01.16 - 31.12.16	GFI-POD izvještaj

Upise u glavnu knjigu proveli su:

RBU Tt	Datum	Naziv suda
0001 Tt-13/24038-2	23.10.2013	Trgovački sud u Zagrebu Stalna služba u Karlovcu
0002 Tt-15/31462-2	04.11.2015	Trgovački sud u Zagrebu Stalna služba u Karlovcu
0003 Tt-17/15356-2	21.04.2017	Trgovački sud u Zagrebu Stalna služba u Karlovcu
eu /	11.03.2014	elektronički upis
eu /	26.03.2015	elektronički upis
eu /	29.06.2016	elektronički upis
eu /	28.06.2017	elektronički upis

U Zagrebu, 25. travnja 2018.

Ovlaštena osoba



Wood processing

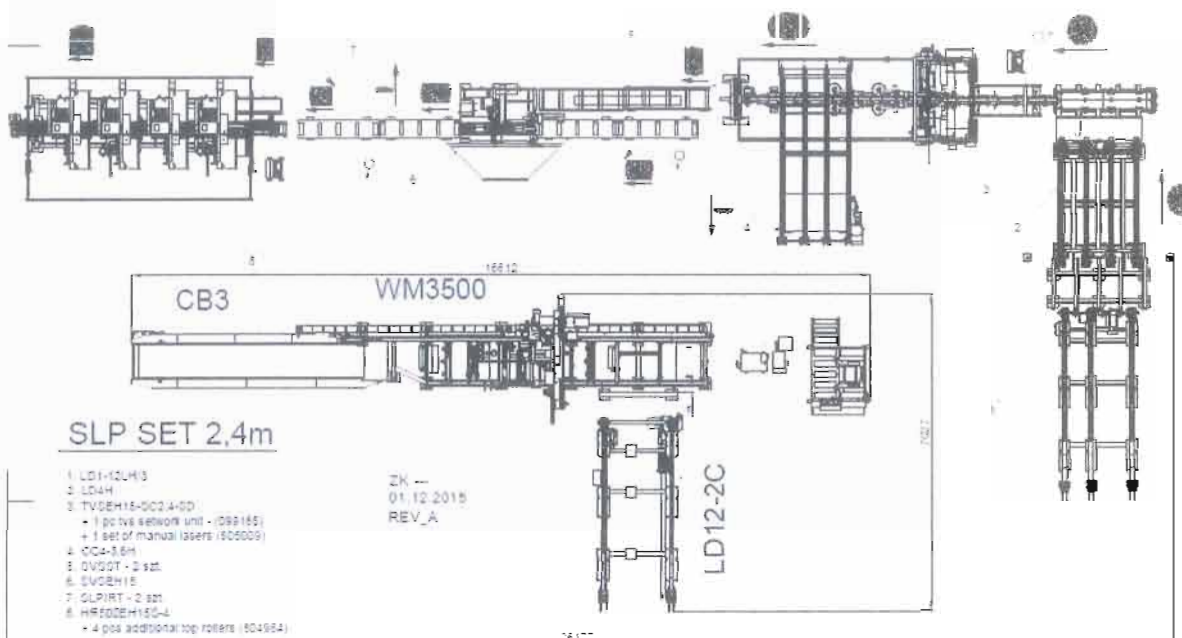
WM1000

Powerful sawmill for massive logs

Wood-Mizer's WM1000 is designed to saw large, heavy hardwood and softwood logs, including tropical species. Durable and easy to use, this mill features a wide throat saw head that moves along a twin-rail frame.

With the capacity to saw 1.7m diameter logs in the centre, the WM1000 uses thin-kerf narrow bandsaw blades (50mm to 75mm width) that cut less sawdust for increased material recovery. The oversize blade wheels reduce stress on the blade and the long blade length gives longer cutting time between sharpenings. With the WM1000, logs can be sawn in half or into quarters, or cut into manageable cants for resawing. The operator safely controls all cutting functions while standing on a platform that moves with the head and includes computerised Networks.

Strongly built for long service life in industrial applications, and with low installation costs, the WM1000 easily integrates into existing operations.

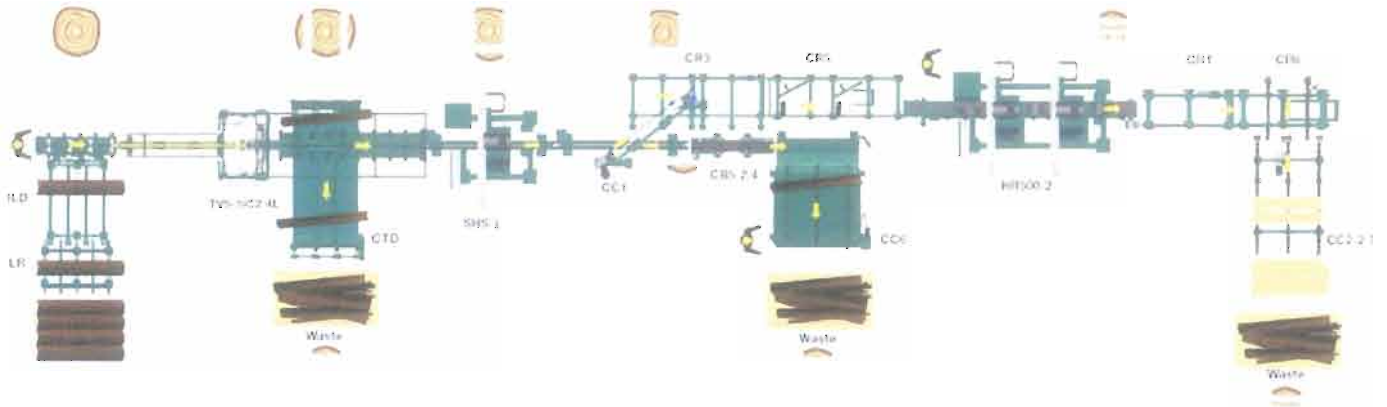


To address the question of how to be more profitable with small logs, Wood-Mizer developed a system of products that work together to process small logs profitably. The SLP2 system is the next stage in more automation and cost reduction for businesses looking for new ways to stay competitive and successful.

The SLP2 system improves upon the original SLP design in several ways:

- Labor requirement reduction
- Central system control console for the whole line

- Cutting accuracy ensured with more precise material positioning
- Comprehensive slab removal throughout system
- Safety improvements



Legend:

- | | | | |
|--------------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------|
| LR Log Ramp | SHS-L Single Horizontal | CR5 Roller Conveyor | CR6 Roller Conveyor |
| ILD Incline Log Deck | CC1 Saw | CC6 Chain Conveyor | with side movement |
| TVS- Twin Vertical Saw | CR3 Cross Side | HR500-2 Horizontal Resaw | device |
| SC2.4L Spiky Chain | CB5-2.4 Conveyor | CR1 2H | CC2-2.7 |
| CTD Cross Transfer Table | Roller Conveyor | Roller Conveyor | Green Chain |
| | Belt Conveyor | | |

SLP2

Power

- TVS-SC2.4L
- SHS-L
- HR500-2H

Power Supply

Blade (length x width)

- TVS-SC2.4L
- SHS-L
- HR500-2H

Cutting Capacity

- Min. Log Diameter
- Max. Log Diameter
- Min. Log Length
- Max. Log Length
- Min. Cut Width
- Max. Cut Width

Dimensions

- Length
- Width
- Height

SPECIFICATIONS

- 2 x 11 kW Electric (E15)
- 15k W Electric (E20)
- 2 x 11 kW Electric (E15)
- 400V / 50Hz, 3Ph

- 4.67 m x 32-38 mm
- 4.67 m x 32-38 mm
- 4.01 m x 32-38 mm

- 100 mm
- 400 mm
- 1.2 m
- 2.4 m-3.6 m
- 70 mm
- 250 mm

- 28 m
- 8 m
- 2.15 m

Zagrebačka banka d.d.
10000 Zagreb, Trg bana Josipa Jelačića 10
OIB: 92963223473
IBAN: HR8823600001000000013
SWIFT: ZABHR2X

PODACI O SOLVENTNOSTI (OBRAZAC SOL-2) NA DAN 29.05.2018

OIB:

55330841820

Naziv poslovnog subjekta:

OTOŠKI VRTOVI D.O.O. ZA PROIZVODNJU I USLUGE

Matični broj:

04115252

Sjedište:

OTOK OŠTARSKI 4/E, OGULIN

Transakcijski račun(i):

HR2823600001102506522

otvoren 10.11.2015

1	Saldo računa u valuti HRK ¹	1.112,09 HRK
2	Saldo računa u stranim valutama (iskazan u valuti EUR) ¹	0,03 EUR
3	Ukupni priljev u valuti HRK u posljednjih 30 dana ²	360.199,88 HRK
4	Prosječno stanje HRK sredstava u prethodnih 30 dana	2.908,40 HRK
5	Iznos odobrenog okvirnog kredita	0,00 HRK
6	OIB blokiran (Da/Ne)	NE
7	Broj dana neprekidne blokade ³	0
8	Broj dana blokade u posljednjih šest(6) mjeseci ³	0
9	Iznos evidentiranih nepodmireni obveza ³	0,00 HRK

U Zagrebu, 30.05.2018, 08:33:13

Ovaj dokument sačinjen je i dostavljen elektroničkim putem i čuva se u Banci.

¹ Izuzev stanja na računima izuzetim od ovrhe zakonom i računima za specifične poslovne namjene

² Izuzev priljeva na transakcijske račune izuzete od ovrhe zakonom i račune za specifične poslovne namjene te prometa između računa istog poslovnog subjekta u Zagrebačkoj banci d.d.

³ Podaci o danima blokade i iznosu evidentiranih nepodmireni obveza iskazani temeljem podataka o iznosu blokade i danima insolventnosti dobivenih od Financijske agencije

Za dodatne informacije molimo obratite se na broj telefona 01/3789 766, radnim danom od 8:30 do 20:00 sati, subotom od 8:00 do 13:00 sati.

Zagrebačka banka d.d.
Trg bana Josipa Jelačića 10
10000 Zagreb
MB: 3234495
Račun: 2360000-1000000013

Br. transakcije:	IIB0318042336197944
Nalogodavatelj:	OTOČKI VRTOVI D.O.O. ZA PROIZVODNJU I USLUGE
IBAN platitelja:	HR2823600001102506522
Naziv primatelja:	GRAD OGULIN
IBAN / RN primatelja:	HR0923400091829700009
Opis plaćanja:	jamcevina za javni natjecaj za osnivanje prava gradjenja na nekretninama u poduzetnickoj zoni Ogulin
Poziv na broj platitelja.:	HR99
Poziv na broj primatelja.:	HR68 7706-55330841820
Iznos:	7.408,47
Datum izvršenja:	23.04.2018